

TEK PLAST



Isıcam üretiminde yardımcı malzeme

- Cam, alüminyum ve galvanize ya da paslanmaz çelik yüzeylerde mükemmel dayanım.

- Yüksek mukavemet ve esneklik.

TEKNİK BİLGİ

Komponentler	A-Komponent Polysulphide (Polysülfid) B-Komponent Manganese dioxide (Mangandioksit)		
Karışım Rengi	Black (Siyah)		
Görünüm	Paste (Macun)		
Karışım Oranı A-Bil. :B-Bil.	10: 1		
-Hacimsel	10: 0,88		
-Ağırlık			
Yoğunluk	approx. 1,83 g/cm ³		23°C
-A-Bileşeni	approx. 1,68 g/cm ³		23°C
-B-Bileşeni	approx. 34 dk min.		22°C
Standart B Bileşeni ile Kürlenme süresi	24 saatte >45 shore		EN 1279.6, annex E
Hardness (Sertlik) Shore A			

ÜRETİM

*Hazırlık

Yapıştırılacak yüzey ve kenarların kuru, temiz, yağ ve tozdan arındırılmış olmasına dikkat edilmelidir. Eğer yıkama makineleriniz yok ise denenmiş yıkama solüsyonları ile temizlik uygundur.

*DEPOLAMA

Kapalı variller içerisinde serin ve kuru ortamda saklayınız.
Raf ömrü Akomponent için yaklaşık 9 ay, B komponent için yaklaşık 6 aydır.

* Karışımın Hazırlanması

Otomatik mikser kullandığınızda karışım oranının doğruluğundan emin olun. Karışım hacimsel olarak; 10:1'dir. Karıştırılan ürünler yaklaşık 15 dk süre içerisinde uygulanacak yüzeye sürülmelidir. (kürlenme süresi 23 °C de).

*GÜVENLİK

Ürünlerimizden düzgün verim alabilmeniz için güvenlik bilgi formlarında belirtilen ibarelere ve üzerindeki güvenlik uyarılarını dikkate alınız.

Özellikle tehlikeli madde yönetmeliği kurallarına riayet edilmelidir.

*Kürlenme

10°C altında uygulanmaz. 10°Cde kürlenme süresi 2 ila 3 kat uzar.30°Cde kürlenme süresi %50 kısılacaktır.